

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование дисциплины (модуля)

Начальная обработка верхней одежды

Наименование ОПОП ВО

29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности. Технология моды

Цели и задачи дисциплины (модуля)

Целью освоения дисциплины «Начальная обработка верхней одежды» является изучение основ процессов изготовления верхней одежды с целью выбора эффективные методы технологической обработки при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.

Задачи освоения дисциплины

Задачи освоения дисциплины:

- приобретение глубоких знаний терминологии ручных и машинных работ, строения ручных и машинных строчек, технических условий их изготовления;
- изучение классификации ручных и машинных строчек, ниточных швов и различных видов отделки;
- формирование умений по изображению графически машинных швов, различных видов отделки;
- корректно использовать профессиональную терминологию;
- приобретение профессиональных навыков изготовления ручных и машинных строчек; машинных швов; различных видов отделки

Результаты освоения дисциплины (модуля)

Планируемыми результатами обучения по дисциплине являются знания, умения, навыки, соотнесенные с компетенциями, которые формирует дисциплина, и обеспечивающие достижение планируемых результатов по образовательной программе в целом. Перечень компетенций, формируемых в результате изучения дисциплины, приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)

Название ОПОП ВО, сокращенное	Код и формулировка компетенции	Код и формулировка индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине		
			Код результата	Формулировка результата	
29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (Б-КИ)	ОПК-6 : Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2к : Выбирает эффективные методы технологической обработки при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	РД1	Знание	классификаций, строения и технических условий выполнения ручных и машинных стежков и строчек; машинных швов, различных видов отделки
			РД2	Знание	профессиональной терминологии ручных и машинных работ, операций влажно-тепловой обработки

			РД3	Умение	изображать графически машинные швы, различные виды отделки
			РД4	Умение	корректно использовать профессиональную терминологию
			РД5	Навыки	изготовления ручных и машинных строчек; машинных швов; различных видов отделки

Основные тематические разделы дисциплины (модуля)

- 1) Строчение ручных стежков и строчек
- 2) Строчение машинных стежков и строчек
- 3) Строчение ниточных швов
- 4) Строчение отделочных швов
- 5) Обработка складок
- 6) Обработка срезов отделочных деталей (рельефов, беек, воланов, оборок, рюшей)
- 7) Обработка и соединение с изделием кокеток

Трудоемкость дисциплины (модуля) и виды учебной работы

Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу с обучающимися (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу по всем формам обучения, приведен в таблице 2.

Таблица 2 – Трудоемкость дисциплины

Название ОПОП ВО	Форма обуче- ния	Часть УП	Семестр (ОФО) или курс (ЗФО, ОЗФО)	Трудо- емкость	Объем контактной работы (час)						СРС	Форма аттес- тации
				(З.Е.)	Всего	Аудиторная			Внеауди- торная			
						лек.	прак.	лаб.	ПА	КСР		
29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности	ОФО	Б1.Б	2	4	73	0	0	72	1	0	71	Э

Составители(ль)

*Королева Л.А., кандидат технических наук, доцент, Кафедра дизайна и технологий,
Lyudmila.Koroleva1@vvsu.ru*